

**Випробувальний центр
ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»**

**Ukrainian
Certification**

33018, м.Рівне, вул.Курчатова, 62Д
тел: +380 73 77 321 77
e-mail: ukrcertification@ukr.net

Атестат про акредитацію зареєстрований
у Реєстрі НААУ 14 лютого 2022 року
за № 202334

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор

ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»

Н. КАРПЮК

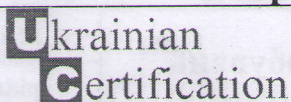


**ПРОТОКОЛ
№ 1398 від 13 липня 2022 р.**

сертифікаційних випробувань фланців під буртову втулку сталевих DN 50, PN 6,
що виготовлені ТОВ "Полімерна група "Терполімергаз"

Рівне - 2022

Випробувальний центр ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»



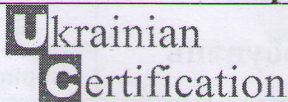
Протокол сертифікаційних випробувань

№ 1398

Сторінка: 3/7

Замовник випробувань	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "Полімерна група "Терполімергаз", 46005, м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 31
Підстава для випробувань	Рішення за заявкою на проведення сертифікації Органу з оцінки відповідності / орган сертифікації ТОВ "УКРСЕРТИФІКЕЙШН" за № 237/1/1-Б/СА від 27.05.2022 р.
Надана документація	Акт відбору та ідентифікації зразків: Органом з оцінки відповідності /орган сертифікації ТОВ "УКРСЕРТИФІКЕЙШН" за № 237-Б/СА від 12.07.2022 року
Виробник продукції	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "Полімерна група "Терполімергаз", 46005, м. Тернопіль, вул. Микулинецька, 31
Об'єкт випробувань	Фланці під буртову втулку сталеві DN 50, PN 6 для систем водопостачання (в тому числі для господарського питного водопостачання) та водовідведення Зразок – 1шт, що виготовлений у 2022 р.
Дата одержання зразків	12 липня 2022 року
Мета випробувань	Перевірка зразків на відповідність: ДСТУ ISO 5208:2008 "Арматура трубопровідна промислова. Випробовування під тиском (ISO 5208:1993, IDT)", п. 3.1 ДСТУ ISO 7005-1:2005 "Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці (ISO 7005-1:1992, IDT)", п.п. 2.4.1, 2.4.2, 2.5.1, 2.5.2, 2.7, 2.8, 2.9; ДСТУ EN 1092-1:2018 "Фланці та їхні з'єднання. Круглі фланці для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та допоміжних деталей з позначеним номінальним тиском PN. Частина 1. Сталеві фланці (EN 1092-1:2018, IDT)", п. 5.1, 5.2, 5.3, 5.6, 5.7, 5.9, 5.10
Місце проведення випробувань	Випробувальний центр ТОВ "УКРСЕРТИФІКЕЙШН"
Умови проведення випробувань	Температура навколишнього середовища + (19.2±19.6)°C Відносна вологість повітря - (60±63)%
Час проведення випробувань	Початок випробувань: 16 лютого 2022 року Закінчення випробувань: 21 березня 2022 року
Методи випробувань	ДСТУ ISO 5208:2008 "Арматура трубопровідна промислова. Випробовування під тиском (ISO 5208:1993, IDT)", ДСТУ ISO 7005-1:2005 "Металеві фланці. Частина 1. Сталеві фланці (ISO 7005-1:1992, IDT)", ДСТУ EN 1092-1:2018 "Фланці та їхні з'єднання. Круглі фланці для труб, клапанів, з'єднувальної арматури та допоміжних деталей з позначеним номінальним тиском PN. Частина 1. Сталеві фланці (EN 1092-1:2018, IDT)"

Випробувальний центр ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»



Протокол сертифікаційних випробувань

№ 1398

Сторінка: 4/7

РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ

Зразок № 1404

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
ДСТУ ISO 7005-1				
Діапазон номінальних розмірів	Діапазон номінальних розмірів залежно від типу фланця та номінального тиску наведено в таблиці 3 Фланець DN, PN 6	відповідає	-	ДСТУ ISO 7005-1, табл.3
Розміри фланців: - номінальний розмір - зовнішній діаметр - осьовий діаметр кріпильних отворів - діаметр кріпильних отворів Болти: - кількість - номінальний розмір нарізі - діаметр отвору	50 140 110 14 4 M12 61.5	50.1-50.2 140.0-140.2 110.0-110.3 14.0-14.2 4 M12 61.5	± 0.21 ± 0.58 ± 0.46 ± 0.06 + 0.25	ДСТУ ISO 7005-1, табл.9
Тип приєднувальних поверхонь, висота й глибина	висота приєднувальних поверхонь має входити до мінімальної товщини фланця і вимірюватися від його лицьової сторони	не стосується	-	ДСТУ ISO 7005-1
Допуски розмірів фланців	+ 0.5; - 1.0	+ 0.3; - 0 відповідає типу 01	± 0.002	ДСТУ ISO 7005-1, табл.20
Маркування	Маркування фланців, повинно містити таку інформацію: позначення цього стандарту; номінальний діаметр (DN) та номінальний тиск (PN); позначення матеріалу фланця; назву або фабричну марку виробника; ідентифікаційне позначення нарізі; робочу температуру	маркування наявне, відповідає	-	ДСТУ ISO 7005-1
Контроль і випробування	Фланці призначені, як правило, бути взаємозамінними із фланцями класів ANSI/ASME B16.5 та MSS SP44, але не ідентичні їм.	виконується	-	ДСТУ ISO 7005-1

Випробувальний центр ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»

Ukrainian
Certification

Протокол сертифікаційних випробувань

№ 1398

Сторінка: 5/7

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначе- ність	НД на методи випробувань
	Випробувальний тиск не може перевищувати більше ніж у 1.5разів максимальний робочий тиск за температури 20°C			
ДСТУ EN 1092-1				
Матеріали	Фланці та манжети повинні бути виготовлені з матеріалів, які відповідають основним вимогам безпеки законодавства щодо обладнання, що працює під тиском. Манжети повинні виготовлятися лише з аустенітної/аустенітної феритної сталі. Виготовлений фланець має відповідати механічним властивостям на матеріал	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1
Методи виробництва, що стосуються основного матеріалу	Механічні властивості залежать від розмірів необроблених деталей („vR” для кування, „t” для плоских виробів). У результаті механічної обробки ці розміри будуть зменшені	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1
Ремонт зварюванням	Ремонт зварюванням дозволяється лише за письмовою згодою покупця. У сертифікаті на матеріал або компонент повинно бути зазначено, що застосовано затверджену процедуру зварювання та кваліфікацію зварників	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1
Болти	Фланці повинні бути придатними для використання з кількістю та розміром болтів, зазначеними в таблицях 10–21. Виробник обладнання	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1

Випробувальний центр ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»

**Ukrainian
Certification**

Протокол сертифікаційних випробувань

№ 1398

Сторінка: 6/7

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	повинен обирати болти відповідно до тиску, температури, матеріалу фланця та прокладки так, щоб фланцеве з'єднання залишалось герметичним.			
Розміри. Фланці та манжети	Розміри фланців і манжетів повинні відповідати таблицям 8, 10–22 відповідно до позначення PN. Розмір G_{max} може відрізнятись від заданого значення, яке є максимальною межею. Товщина стінки S є мінімальним значенням, вибраним відповідно до товщини труби T . Зовнішній діаметр горловини (A) вибирається відповідно до EN 10220. Знижена товщина стінки S_p використовується у випадку нерівних S і T .	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1
Облицювання	Типи облицювання мають бути такими, як наведено на рисунку 3, а їхні розміри мають бути такими, як на малюнку 4 і в таблиці 8. Для облицювання типів B, D, F і G перехід від краю піднятого обличчям до фланця має бути: а) радіус, б) фаска на вибір виробника фланця. Усі з'єднувальні поверхні фланців повинні бути оброблені машинним способом.	виконується	-	ДСТУ EN 1092-1
Допуски на розміри фланців	+ 3; 0	+ 0.3; - 0 відповідає типу 01	± 0.002	ДСТУ EN 1092-1 Табл.22
Маркування	Фланці повинні бути позначені наступним чином: назва виробника	маркування наявне, відповідає	-	ДСТУ EN 1092-1

Випробувальний центр ТОВ «УКРСЕРТИФІКЕЙШН»

**Ukrainian
Certification**

Протокол сертифікаційних випробувань

№ 1398

Сторінка: 7/7

Назва показників, одиниці вимірювань	Значення показників по НД	Результати випробувань	Невизначеність	НД на методи випробувань
	фланців/комірів або торгова марка; номер стандарту; номер типу фланця/хомута (DN); позначення PN; товщина стінки (S); назва, або номер, або клас матеріалу; число нагрівання розплаву та/або відповідна ідентифікація для відстеження. Якщо деталь надто мала, щоб нанести всі необхідні маркування, тоді мінімальним необхідним маркуванням є: назва або торгова марка виробника фланця/коміра; літери «EN»; позначення PN; назва, або номер, або сорт матеріалу; номер нагрівання розплаву та/або відповідна ідентифікація для відстеження.			
ДСТУ ISO 5208				
Герметичність корпусу (затвору)	Випробування рідиною під тиском, що в 1.1 рази перевищує максимально допустимий робочий тиск при температурі 20°C	7.4	± 0.35	ДСТУ ISO 5208

Виконавці:

Інженер О.С. Депутат

Примітка:

- 1.Протокол випробувань стосується тільки випробуваних зразків
- 2.Протокол випробувань не підлягає тиражуванню, як в цілому, так і по частинам, без дозволу випробувального центру



Протокол сформував:

в.о. начальника випробувального центру Л.О. Сад